

BrushForm® I58 für Bänder (kaltgewalzt)

Die Legierung BrushForm® I58 (BF I58) ist eine vergütbare, spinodale, hochfeste Kupfer-Nickel-Zinn-Legierung. Ihre optimale Verformbarkeit und Festigkeit sind in Anwendungen wie elektronischen Steckverbindern, Schaltern und Sensoren gefragt. Sie ist als vorvergütetes (gehärtetes) und vergübares (aushärtbares) Band erhältlich.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (Gewichtsprozent)

Legierung	Nickel	Zinn	Kupfer
BrushForm® I58 Strip	14,5 - 15,5	7,5 - 8,5	Rest

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

E-Modul	Dichte	Elektrische Leitfähigkeit	Wärmeausdehnungskoeffizient	Relative magnetische Permeabilität	Poissonzahl
[GPa]	[g/cm ³]	[% IACS] [MS/m]	[°C ⁻¹]		
144	9,0	7% 4	16,4x10 ⁻⁶	<1,01	0,3

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zustand		Thermische Behandlung	0,2% Dehngrenze	Zugfestigkeit	Dehnung ¹⁾	Härte	Verformbarkeit (R/t Verhältnis 90°)	
							quer	längs
			[MPa]	[MPa]	[%]	[HV]		
A	TB00	kaltgewalzt	170 – 310	440 – 585	32	100 – 150	0,0	0,0
I/4H	TD01		360 – 520	515 – 690	18	150 – 235	0,0	0,0
I/2H	TD02		515 – 690	585 – 760	8	190 – 275	0,0	0,5
H	TD04		655 – 860	690 – 895	1	220 – 300	0,5	3,0
EH	TD08		790 – 930	840 – 1000	1	265 – 325	-	-
AT	TX00	nach 3 h bei 370°C	690 – 895	825 – 1035	6	275 – 350	-	-
I/4HT	TS01		790 – 1000	895 – 1105	4	290 – 365	-	-
I/2HT	TS02		930 – 1140	1000 – 1205	3	315 – 390	-	-
HT	TS04		1070 – 1275	1140 – 1345	2	335 – 410	-	-
EHT	TS08	nach 3h bei 345°C	1170 – 1380	1205 – 1415	1	370 - 450	-	-

¹⁾ Dehnungswert nur gültig für Bänder mit einer Dicke > 0,10 mm

STANDARDVERFUEGBARKEIT

BrushForm I58 Band (kaltgewalzt): Auf Anfrage

SPEZIFIKATIONEN UND STANDARDS

UNS C72900, ASTM B740

TOLERANZEN

Banddicke (mm)		Standardtoleranz Dicke (mm)
von	bis	+/-
	0,05	0,003
0,05	0,10	0,004
0,10	0,20	0,006
0,20	0,30	0,008
0,30	0,70	0,010
0,70	1,0	0,016
1,0	1,3	0,020
1,3	2,0	0,025

Zusätzliche Toleranzen finden sich in ASTM B 194. Bitte geben Sie die exakten Toleranzen an, die Sie benötigen, bevor Sie den Auftrag erteilen. Engere Toleranzen können gegen Aufpreis erworben werden. Bitte kontaktieren Sie hierzu Ihren lokalen Vertriebsingenieur.

DEUTSCHLAND

Materion Brush GmbH

Motorstraße 34
70499 Stuttgart
Tel: 0711 830 930 Fax: +(49) 711 833 822
E-Mail: brushalloysDE-info@materion.com

International Sales Offices

USA

TEL: +(1) 216 486 4200
BrushAlloys-info@materion.com

CHINA/HONG KONG

TEL: + (852) 2318 1960 / 1907
brushalloysHK-info@materion.com

CHINA/SHANGHAI

TEL: + (86) 21 5237 2328
brushalloysCN-info@materion.com

JAPAN

TEL: + (81) 33 230 2961
brushalloysJP-info@materion.com

REPUBLIC OF KOREA

TEL: + (82) 32 811 2171
brushalloysKR-info@materion.com

SINGAPORE/ASEAN

TEL: + (65) 6842 4456
brushalloysSG-info@materion.com

TAIWAN, R.O.C.

TEL: + (886) 2 2747 8800 x-121
brushalloysTW-info@materion.com

UNITED KINGDOM & IRELAND

TEL: + (44) 118 930 3733
brushalloysUK-info@materion.com

Eine Liste unseres weltweiten Händler- & Agentennetzwerkes finden Sie auf <https://materion.de.com/das-unternehmen/kontakt>

Materion Brush Performance Alloys
6070 Parkland Boulevard
Mayfield Heights, OH 44124 USA
phone: 216.486.4200 fax: 216.383.4005
email: BrushAlloys-info@materion.com

MATERION CORPORATION
www.materion.com/alloys

AD0073_0218

BrushForm® is a Registered Trademark of Materion Brush Inc.
© 2018 Material Brush Inc.